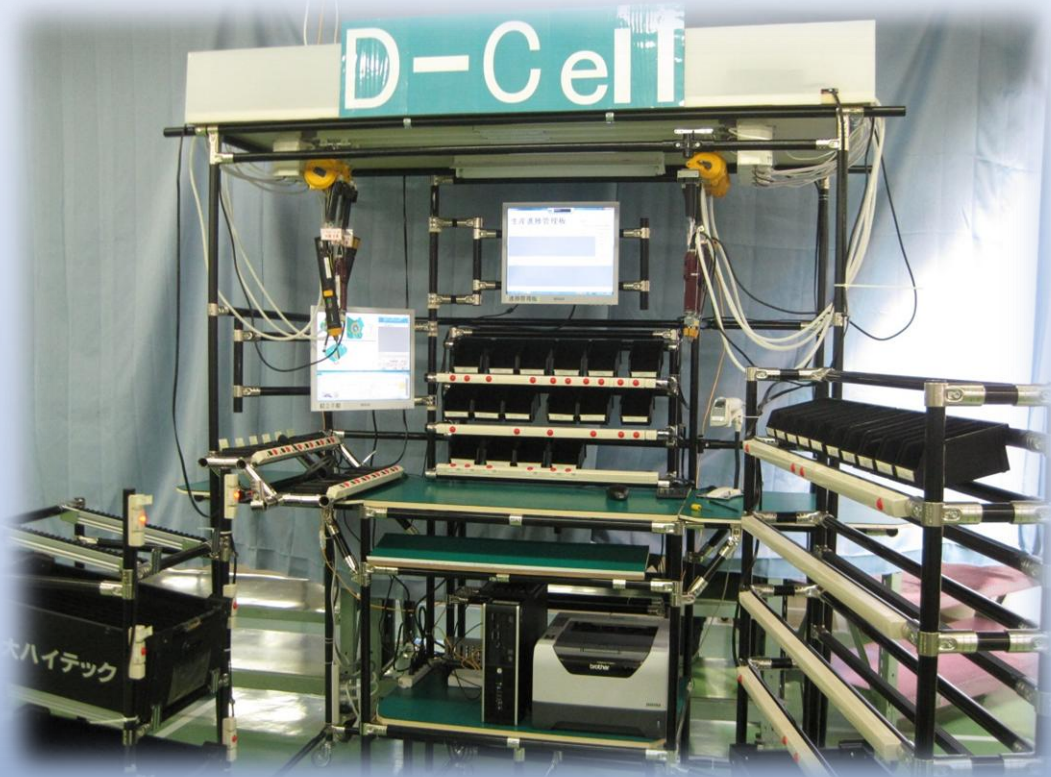


脱・熟練工！

デジタルセル生産システム

経験に頼らず、熟練工の作業と品質を短期間で提供します。



●特長

- ・3Dデータによる作業指図書により、直感的に内容を把握することができます。
- ・作業指図書は音声認識による操作のため、作業を止めることがありません。
(音声認識による品質確認、組立品質記録を残すことができます。)
- ・作業毎に必要な工具も自働で搬出し、工具を探す、間違える事はありません。
- ・作業毎に必要な部材のトレーが点灯し、探す手間やポカヨケ防止となります。
- ・ネットワークを通じて、前工程、後工程のシステムと連携も可能です。
さらに、離れた場所でもタイムリーな生産進捗管理が可能です。

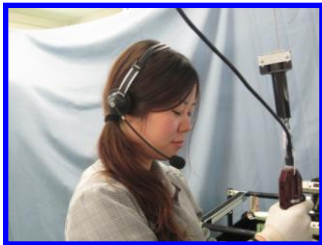
お問い合わせは

株式会社 **幸大ハイテック** 〒348-0016 埼玉県羽生市大沼2-45 TEL:048-565-1511(代表)

ホームページアドレス <http://www.kodai-ht.co.jp>

■基本機能

音声認識機能による内容チェック



製品の組立、確認作業を音声操作で実施します。
作業毎に確認を実施しますので、作業ミス防止をし、品質向上を行うことができます。

無線(Bluetooth)ヘッドセットを使用するので、移動や作業の制限なく実施することができます。

工具自動搬送機能による探す時間短縮



作業毎に必要な工具が自動搬出されるので、作業者は工具を探すことなく作業することができます。
工具の使用が終了すれば、自動で工具は戻ります。

■アプリケーション



アプリケーション画面

特徴

組立作業を人の経験・感・記憶に頼らないシステム環境。
「問題があれば、次の作業に進むことができない」
「組立完了時に生産進捗板へ自動的に台数追加」

機能

機能として以下を有します。
 組立品質記録との連動機能。(自動チェック)
 生産進捗を離れたパソコンでも管理可能。
 必要な部品や数量をLEDで表示。
 3Dデータにより組立イメージを理解しやすい形で提供。

オプション機能

チェックリストの自動印刷機能
 バーコード読み込みによる自動入力機能

■動作環境

動作環境は以下の内容です。

項目		備考
OS	Windows Vista SP2(32ビット/64ビット) Windows 7 SP1(32ビット/64ビット)	音声認識はWindows搭載標準アプリケーションを使用します。
CPU	1GHz以上のPentium互換プロセッサ	
メモリ(RAM)	1GB以上	
ハードディスク	500MB以上の空き容量	
Bluetooth仕様	Bluetooth V2.1 +EDR	ヘッドセットを使用して、アプリケーションの操作を行います。
伝送距離	Class2 最大半径10m以内(但し障害物なきこと)	距離は通信を行うBluetooth機器の性能やそれぞれの電源依存、周囲の環境に依存します。
モニタ	17インチ以上(解像度 1280×1024以上 スクエア)	アプリケーションでは2台使用します。
その他	PostgreSQL 8.1 Adobe Reader	データベースにて組立工程内容や生産進捗の管理を行います。 3D手順書や操作説明書の参照で使用します。

お問い合わせは

ホームページアドレス <http://www.kodai-ht.co.jp>

株式会社 **幸大ハイテック** 〒348-0016 埼玉県羽生市大沼2-45 TEL:048-565-1511(代表)

※性能向上などの目的により、仕様は予告無く変更することがありますのでご了承下さい。